

# Implementering av IEC 61508 og IEC 61511:

Oppfølging av pålitelighet i driftsfasen

Mary Ann Lundteigen (NTNU/SINTEF)

# Formålet med presentasjonen:

## Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

- Gi en kort introduksjon til instrumenterte sikkerhetssystemer (SIS)
- Beskrive krav til oppfølging av pålitelighet i driftsfasen:
  - Myndighetskrav
  - Krav i standardene IEC 61508 og IEC 61511
- Gjennomgå hovedpunkter i ei prosedyre for oppfølging i driftsfasen
  - Utviklet i et forskningsprosjekt i samarbeid med industrien

*Hovedfokus er presentasjonen er olje og gassvirksomheten, men mye er relevant for andre industrisektorer også*

# To ord om meg selv

## Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

- Utdannet ved NTH, teknisk kybernetikk i 1993
- Industrierfaring fra Phillips Petroleum (Nå Conoco-Phillips), Nidar og SINTEF
- Jobbet med jernbane og offshore sikkerhetssystemer
- Tok doktorgraden ved NTNU i perioden 2005-2008
- ...og er fortsatt ved NTNU

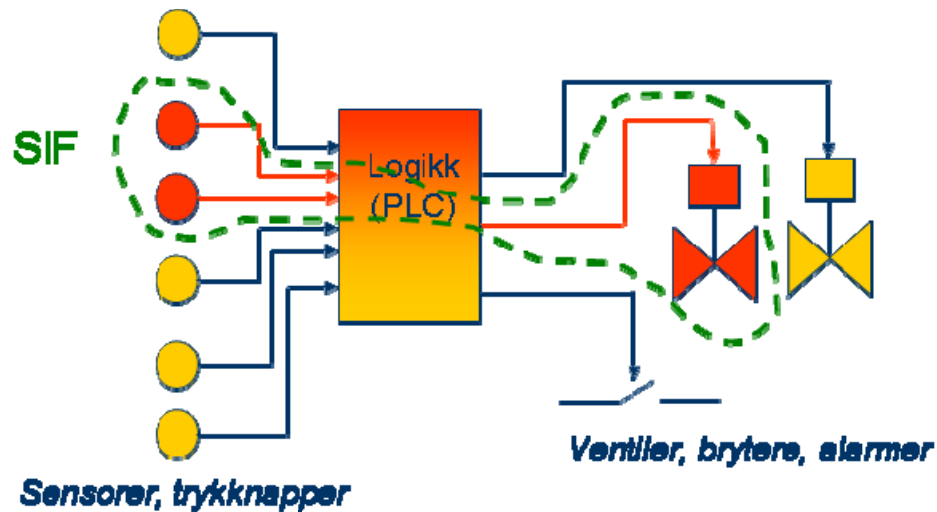


# Instrumentert sikkerhetssystem (SIS)

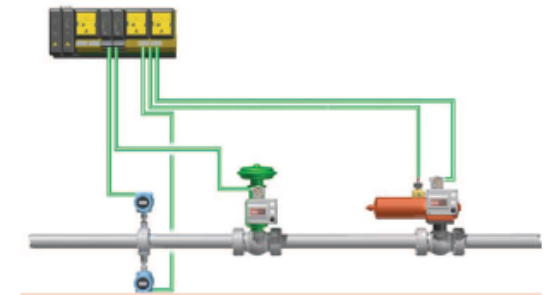
## SIS:

Et system som er:

- basert på (blant annet) elektrisk, elektronisk, eller programmerbar elektronisk teknologi
- og som utfører **instrumenterte sikkerhetsfunksjoner (SIF)**.



Example:



<http://www.puffer.com/>

Agenda

**SIS**

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

## Noen eksempler på SIS

### Olje og gass relaterte:

- Nødvastengningssystem (ESD/NAS)
- Brann- og gassdeteksjonssystem (F&G/B&G)
- Prosessnedstengningssystem (PSD/PAS)
- High Integrity Pressure Protection System (HIPPS)

### Andre sektorer:

- Signalsystem for tog framføring
- Automatisk sikker lastindikator for kran
- Airbag og ABS bremses i bil

*Noen SIS opereres sjelden ("low demand"), mens andre opereres ofte og noen ganger kontinuerlig ("High demand/continuous").*

# High demand versus Low demand

Agenda

**SIS**

Krav

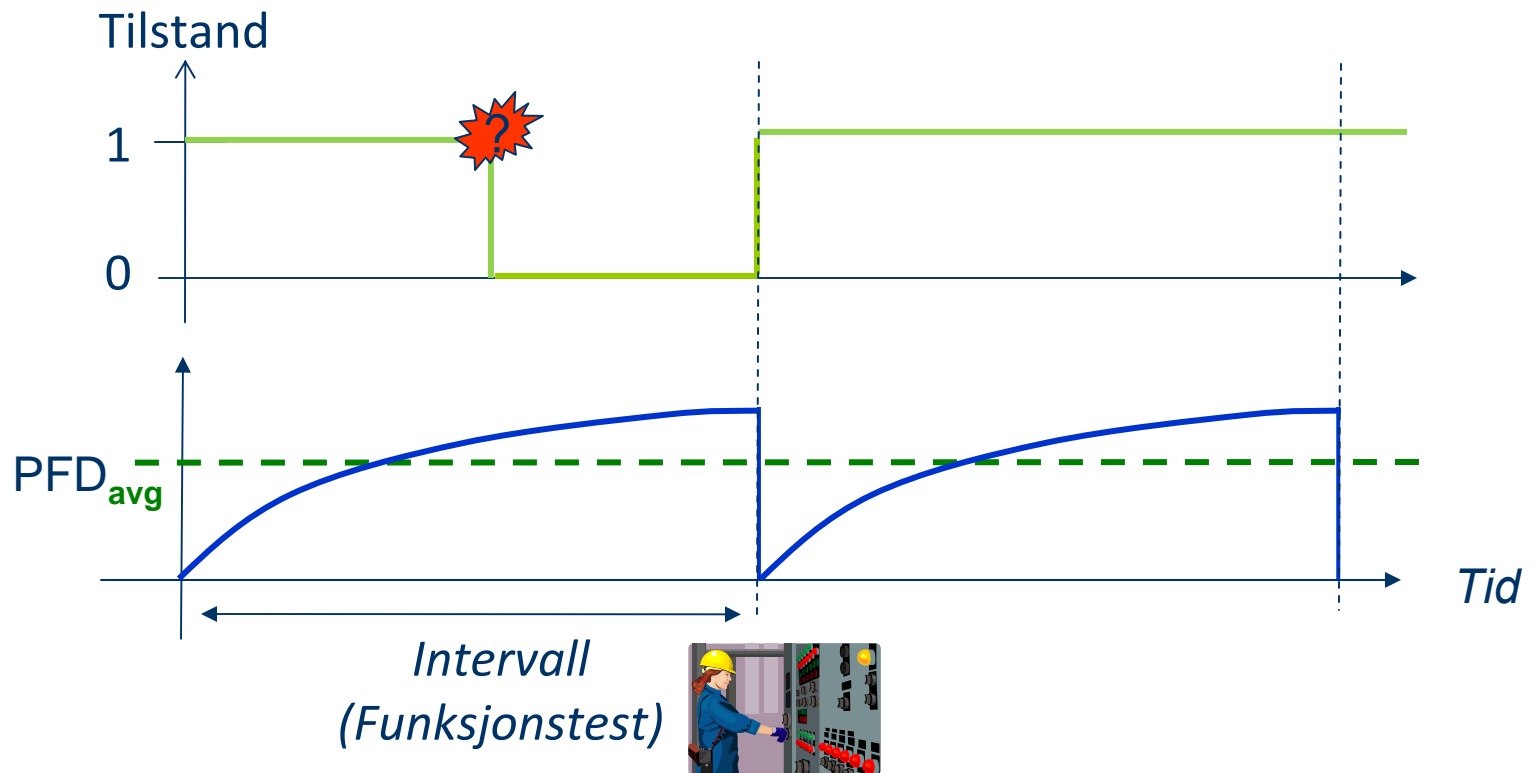
Prosedyre

Konklusjoner

System	Low D	High D
Nødavstengningssystem (ESD/NAS)	X	
Brann- og gassdeteksjonssystem (F&G/B&G)	X	
Prosessnedstengningssystem (PSD/PAS)	X	(X)
High Integrity Pressure Protection System (HIPPS)	X	
Signalsystem for tog framføring		X
Automatisk sikker lastindikator for kran	X	
Airbag (bil)	X	
Anti-lock braking system (ABS)		X
Isolering brønn (Del av workover control system)	x?	x?

*Metoden som presenteres i dag er tilpasset "low demand" systemer*

# Pålitelighet ("low demand")



- **Bekymring:**  
Uoppdagede farlige feil ("DU feil")
- **Pålitelighetsmål:**  
Probability of failure on demand (PFD)

# PFD – når vi regner på det...

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

Feilrate (farlige uoppdagede feil)

$\lambda$

Andel feil som er fellesfeil

$\beta$

Redundans og votering

$kooN$

Test intervall (funksjonstest)

$\tau$

Andre faktorer

?

PFD



*“En del faktorer påvirkes primært av beslutninger tatt i design. Feilratene er ukjente størrelser som må bestemmes i driftsfasen. Vår primære beslutningsparameter” for å oppnå ønsket pålitelighet er testintervallet.”*



# Oppfølging i SIS i driftsfasen

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

Myndigheter gir overordnede krav:

- I Ptil's regelverk sies det blant annet:
  - *Innretningsforskriften §7:*  
Ytelseskrav til sikkerhetsfunksjoner skal etableres
  - *Styringsforskriften §18/Aktivitetsforskriften §44:*  
Data må samles inn og brukes for å vurdere ytelsen
  
- Ptil refererer til IEC 61508 og OLF 070 (retningslinje for bruk av IEC 61508 og IEC 61511)

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

# IEC standarder for SIS

- IEC 61508 og IEC 61511 er to sentrale standarder i prosessindustrien:
  - IEC 61508:  
I hovedsak for nytt utstyr
  - IEC 61511:  
Sammenstilling av utstyr som er velprøvd eller ”sertifisert” i hht. IEC 61508. Til bruk i prosessindustrien.
- OLF 070: Norsk retningslinje (på engelsk) for bruk av disse to IEC standardene (*Kan lastes ned fra [www.olf.no](http://www.olf.no) under **HMS & drift***)
- IEC standardene skiller mellom **fire** pålitelighetsnivå (SIL 1 til SIL 4)
- For å oppnå et bestemt SIL nivå, stilles flere krav, deriblant krav til PFD



# Krav til oppfølging av påliteligheten – IEC

Agenda

SIS

**Krav**

Prosedyre

Konklusjoner

Ved idriftssettelse:

- Testintervall skal være basert på PFD beregninger og valgt slik at SIL kravet er oppfylt

I driftsfasen skal det jevnlig vurderes om:

- Feilratene for *farlige (uoppdagede) feil ("DU feil")* er slik de var antatt i design
- Testintervall må justeres bakgrunn av driftserfaring:
  - Feil registrert ved test
  - Feil registrert under drift og ved reelle hendelser

Referanser: OLF 070 (kap 10.8) og IEC 61511(kap 5.2.5.3 og 16.3)

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

## Hvordan overvåke påliteligheten av et SIS i drift?

## Når skal test intervallet justeres?



*Spørsmål som var sentrale i forskningsprosjekt "Styring og oppfølging av integriteten til SIS" ledet av SINTEF og med støtte fra PDS forum og forskningsrådet.*

Agenda

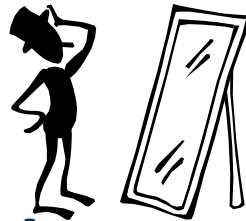
SIS

Krav

**Prosedyre**

Konklusjoner

## Hvordan overvåke påliteligheten av et SIS i drift?



## Når skal test intervallet justeres?

Viktig å kunne si noe om den **erfarte PFD** i forhold til **beregnet PFD** (i design)

Det kan vi - hvis vi kan si noe om den **erfarte feilraten** i forhold til den **antatte feilraten**

# Antagelser

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

Påvirkes

Feilrate (farlige uoppdagede feil)

$\lambda$

Antas uendret

Andel feil som er fellesfeil

$\beta$

Redundans og votering

$k \text{ or } N$

Beslutningsparameter

Test intervall (funksjonstest)

$\tau$

Antas uendret

Andre faktorer

?

PFD

Under disse antagelsene vil  $PFD_{op} \leq PFD_{des}$  dersom:

$$\lambda_{op} \cdot \tau_{op} \leq \lambda_{des} \cdot \tau_{des}$$

*op* = Operasjonell (driftsfasen), *des* = design

# Ny prosedyre

Feilrater kan ikke måles eller observeres direkte, de må estimeres!

- **Indikator:**

Antall feil  $x_1$  i en periode  $t$

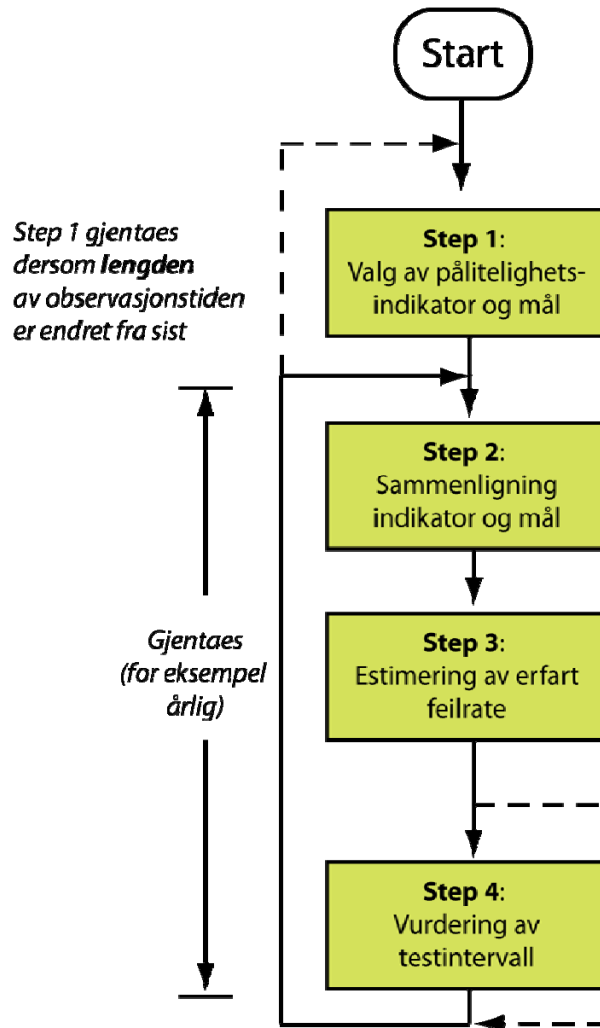
- **Target (i samme periode):**

$$\lambda_{des} \rightarrow x_0$$

$$x_0 \leftrightarrow x_1$$

$$x_1 \rightarrow \hat{\lambda}_{op}$$

$$\tau_{op} \cdot \hat{\lambda}_{op} \leq \lambda_{des} \cdot \tau_{des}$$



Agenda

SIS

Krav

**Prosedyre**

Konklusjoner

# Ny prosedyre

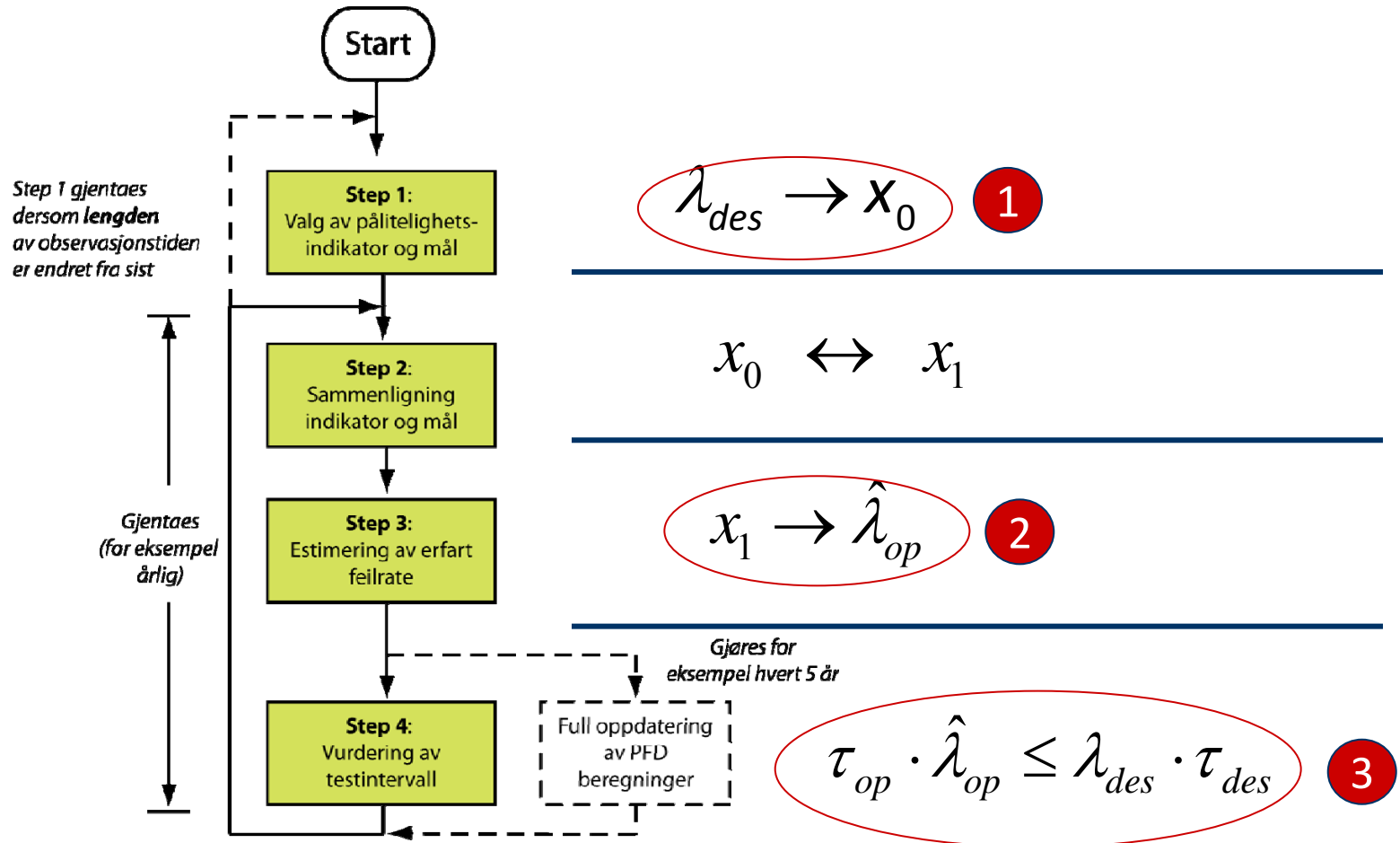
Agenda

SIS

Krav

**Prosedyre**

Konklusjoner





# Ny prosedyre - forklaring

$$1 \quad \lambda_{des} \rightarrow x_0$$

Agenda

SIS

Krav

**Prosedyre**

Konklusjoner

- Antar at antall feil  $X(t)$  i en periode  $t$  (målt fra driftsstart) kan modelleres som en Poisson prosess med rate  $\lambda_{des}$

Dette betyr at:

$$x_0 = E(X(t)) = \lambda_{des} \cdot t$$

*Kommentar: Perioden  $t$  løper her fra tidspunktet systemet ble idriftssatt.*

# Ny prosedyre - forklaring

$$2 \quad x_1 \rightarrow \hat{\lambda}_{op}$$

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

- Alternativ 1: Kan også her anta at antall feil  $X_1(t)$  opptrer som en Poisson prosess.



$$\hat{\lambda}_{op} = \frac{x_1}{t}$$

- Men, hvis vi har få hendelser (<2) vil alternativ 1 ha stor usikkerhet.

Alternativ 2:

Bayesiansk tilnærming. Feilraten  $\Lambda$  er gammafordelt med parametre  $\alpha$  og  $\gamma$



$$\gamma = \frac{\lambda_{des}}{(\lambda_{cons} - \lambda_{des})^2}$$

og  $\alpha = \gamma \cdot \lambda_{des}$

På bakgrunn av ny informasjon:

$$\hat{\lambda}_{op} = \frac{\alpha + x_1}{\gamma + t},$$

# Ny prosedyre - forklaring

$$3 \quad \tau_{op} \cdot \hat{\lambda}_{op} \leq \lambda_{des} \cdot \tau_{des}$$

Tre trinn:

1. Beregn først et foreløpig nytt testintervall ( $\tau_{op}^*$ ):

$$\tau_{op}^* \leq \frac{\lambda_{des} \cdot \tau_{des}}{\hat{\lambda}_{op}}$$

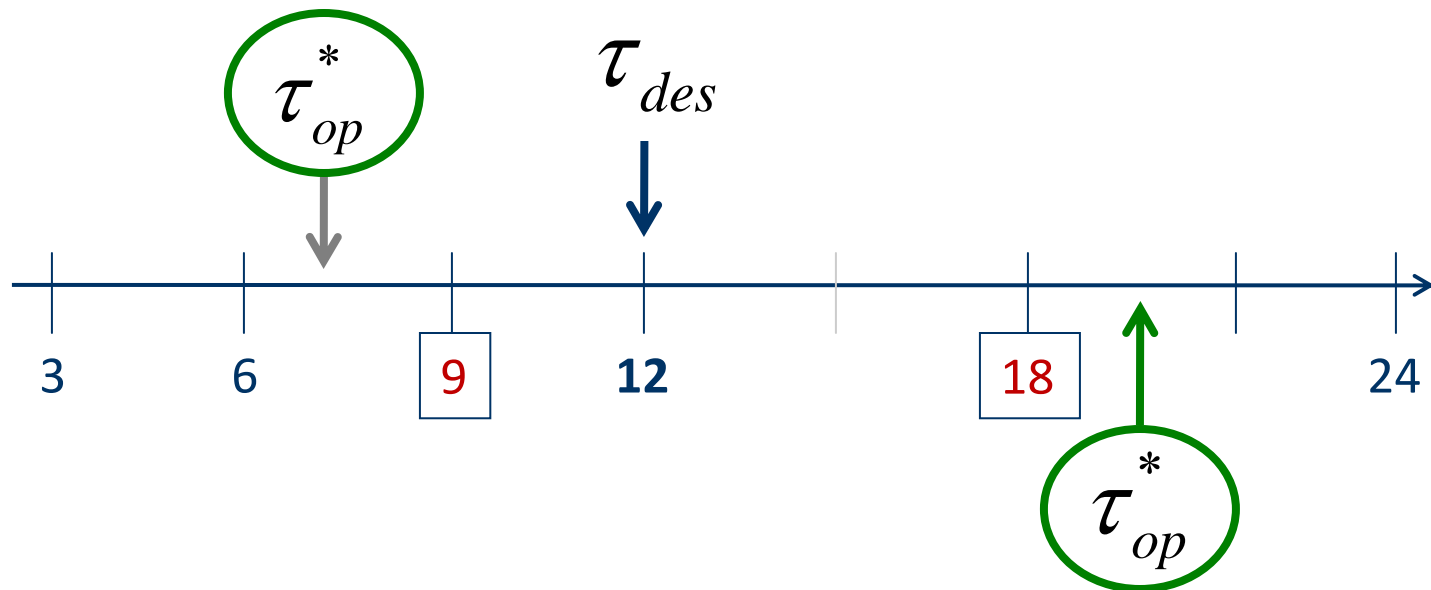
2. Bruk deretter følgende regler for nytt testintervall  $\tau_{op}$  :

- Velg blant forhåndsdefinerte intervaller
- Tillat aldri **mer** en dobling eller halvering (på en gang)
- Dobling og halvering tillates hvis tilleggskriterier er oppfylt

3. Før endelig beslutning tas, må ei sjekklister gjennomgås

# Visualisering

Antagelse:  $\tau_{des} = 12$  måneder



**Ved dobling eller halvering: 90% konfidensintervall for den *erfarte* feilraten tas også med i vurderingen.**

# Sjekkliste

Agenda

SIS

Krav

**Prosedyre**

Konklusjoner

Stol ikke på beregninger alene, gå også igjennom følgende sjekkliste:

- Kvalitet, relevans og konfidens (tillit) til innsamlede data
- Kvalitet på funksjonstester (blir virkelig alle feil avdekket?)
- (Antall driftstimer )
- Type feil? Er det for eksempel mange feil som har **samme** årsak?
- Ved forslag til å øke testintervallet:
  - Praktiske hensyn dersom testintervallet endres (er det andre grunner til å beholde testintervallet – for eksempel driftshensyn)?
- Har leverandøren anbefalinger som gjør at foreslått endring bør re- vurderes?
- Er det noen sekundære (følge-) effekter som en bør tenke på dersom testintervallet økes eller reduseres (økt slitasje, mer sannsynlig for gjengroing osv)

# Eksempel

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

- **En DU feil** har blitt registrert i løpet av **tre års drift** for **35** blow-down ventiler. Akkumulert driftstid er  $9.2 \cdot 10^5$  timer.
- Feilraten som ble antatt i design er  **$2.9 \cdot 10^{-6}$  feil/time** og et testintervall på **12** måneder ble valgt for å oppfylle SIL kravet.
- Spørsmål:
  - a) Hvordan samsvarer erfart pålitelighet med forventet?
  - b) Og bør testintervallet endres?

## Svar på a) - Forventet versus erfart pålitelighet:

- Antall forventede feil i perioden er  $2.9 \cdot 10^{-6}$  feil/time  $\cdot 3 \cdot 8760$  (timer per år) = 2.7 feil
- Dette betyr at påliteligheten ser ut til å være bedre enn forventet etter 3 år.

Men er påliteligheten så god at testintervallet kan endres? -> b)

# Eksempel

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

## Svar på b) – Kan testintervallet reduseres?

- Fordi det er registrert en DU feil, anbefales bayesiansk metode for beregning av erfart feilrate
- Konservativ feilrate antas 2 ganger design feilrate

$$\gamma = \frac{\lambda_{des}}{(2 \cdot \lambda_{des} - \lambda_{des})^2} \approx 3.5 \cdot 10^5 \text{ timer}$$

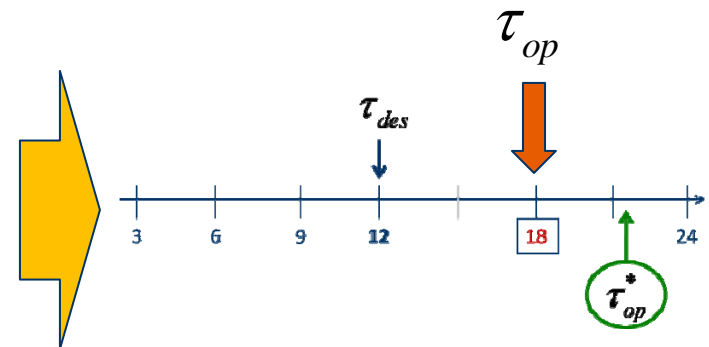
$$\text{og } \alpha = \gamma \cdot \lambda_{des} = 1 \text{ (feil)}$$

$$\rightarrow \hat{\lambda}_{op} = \frac{1+1}{3.5 \cdot 10^5 + 9.2 \cdot 10^5} \approx 1.6 \cdot 10^{-6} \text{ feil/time}$$

Betyr at

$$\tau_{op}^* = \frac{2.9 \cdot 10^{-6} \cdot 12}{1.6 \cdot 10^{-6}} \approx 22 \text{ mnd}$$

Svar: Nytt intervall er 18 mnd



# Konklusjon

Agenda

SIS

Krav

Prosedyre

Konklusjoner

- Påliteligheten til instrumenterte sikkerhetssystemer må overvåkes i driftfasen
- Prosedyren som er foreslått sier noe om hvordan *en del av* kravene til pålitelighet kan følges opp
- Den erfarte PFD kan brukes som beslutningstøtte når det gjelder valg av testintervall
- **Ikke** bruk PFD for mer enn den er verdt!



# Takk for oppmerksomheten!

Ta gjerne kontakt med meg -  
[mary.a.lundteigen@ntnu.no](mailto:mary.a.lundteigen@ntnu.no)  
for mer diskusjon og synspunkter!

...eller besøk [www.sintef.no/pds](http://www.sintef.no/pds)  
for dette prosjektet og annen info om PDS.

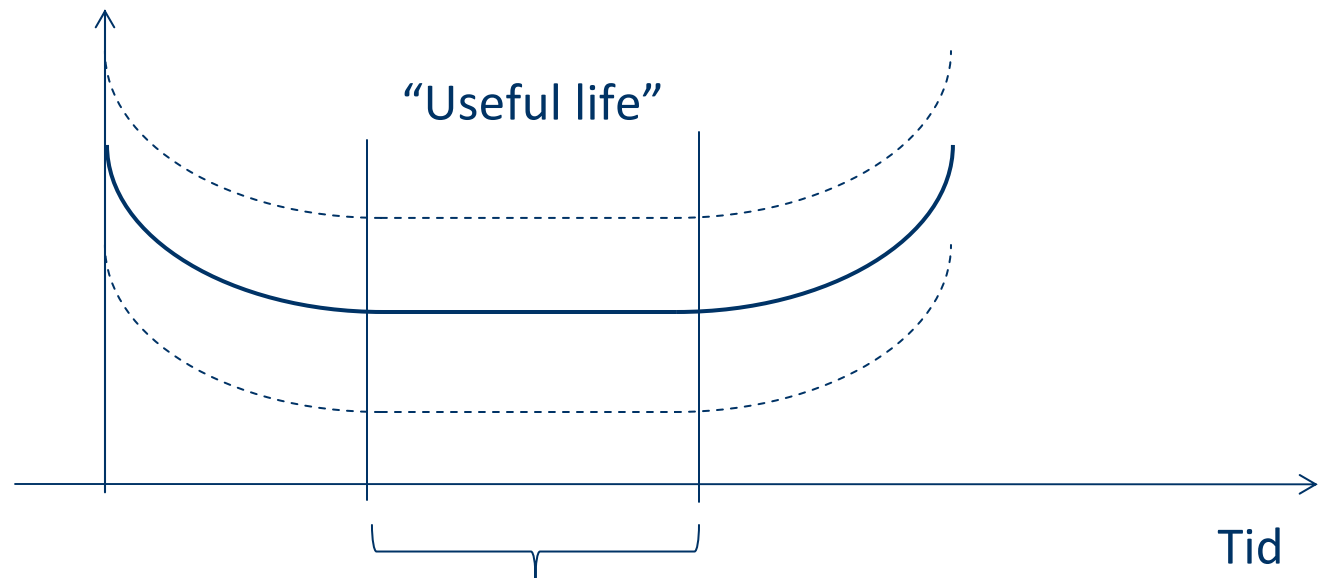
RAMS aktiviteter på NTNU finner dere på:  
[www.ntnu.no/ross/rams](http://www.ntnu.no/ross/rams)

## Rapport om oppfølging av SIS (fritt tilgjengelig)

SINTEF A8788 Guidelines for follow-up of Safety  
Instrumented Systems (SIS) in the operating phase (2008):

<http://www.sintef.no/Teknologi-og-samfunn/Sikkerhet/Rapporter--Reports/>

## Feilrate (ROCOF)



*”Feilraten antas å være konstant, men vi vet ikke hvilken verdi den har. I design, gjør vi antagelser om denne verdien basert på historiske data og ekspertvurdering. I driftsfasen samler vi inn data for å finne den ”sanne” verdien. Den ”sanne” verdien vil påvirkes av drift, vedlikehold, og miljøbetingelser.”*

ROCOF: Rate of occurrence of failures